

Mikron NRG Plus

MIKRON



Più produttivo. Più flessibile
Per più vaste applicazioni.

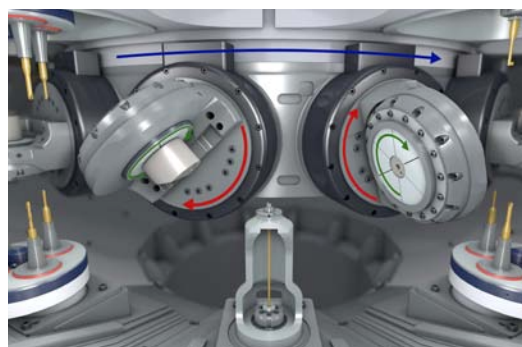
Mikron NRG Plus

La nuova Generazione di macchine Transfer

La Mikron NRG Plus combina tutti i vantaggi del riuscito concetto Mikron NRG-50 con gli evolutivi vantaggi "Plus".
Per lei significa: maggior competitività

Plus 1: ancor più produttività

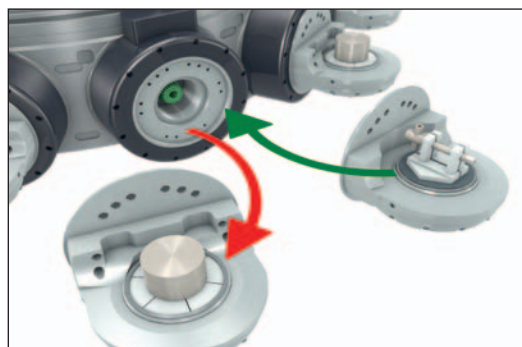
- Il movimento simultaneo di tutti i 5 assi, anche durante il movimento della tavola, incrementa la produttività.
- Mandrini più performanti per operazioni di tornitura.
- Cambio utensile automatico più veloce.
- Assi B/C più veloci.



Movimento simultaneo di tutti i 5 assi anche durante il movimento della tavola.

Plus 2: più flessibile

- L'interfaccia B/C riduce i tempi di cambio del tipo di fissaggio
- È possibile eseguire lavorazioni in interpolazione simultanea su 5 assi.



L'interfaccia B/C riduce i tempi di cambio del tipo di fissaggio

Plus 3: per più vaste applicazioni

- Componenti di dimensioni fino a 80x80x80 mm oppure $\varnothing 65$ L100 mm possono essere lavorati efficacemente



Componenti di dimensioni fino a 80x80x80mm o $\varnothing 65$ mm L100 possono essere lavorati efficacemente

Mikron NRG Plus

Dati tecnici

Tipo macchina	Transfer a tavola rotante modulare flessibil
Dimensioni del pezzo	fino a 80x80x80mm o Ø65x100m
Numero di stazioni	12
Numero di unità di lavoro 3 assi CNC per stazione	fino a 3 lavorazione dall'alto, dal basso e laterale
Numero totale di unità di lavoro 3 assi CNC	fino a 3
Corsa degli assi delle unità di lavoro	X=90, Y=90, Z=150 mm
Numero totale di utensili a bordo	fino a 9
Numero totale di cambia-utensili automatico	fino a 2
ATC (cambia-utensili automatico)	4 utensili, truciolo - truciolo 3.1" a 6'000 g/min
ATS (sistema avanzato di stabilizzazione termica)	Compatta struttura termosimmetrica Sistema che garantisce temperatura costante ed omogenea della macchina
Lavorazione a 5 assi in simultanea	su qualsiasi stazione, con qualsiasi mandrino
Risoluzione di rotazione del fissaggio pezzo	0.001°
Mandrino di tornitura (S6)	max 6'000 g/min, max a 24 Nm, max 10.0 kW
Mandrino HP (S6)	max 20'000 g/min, max 9.7 Nm, max 2.0 kW
Mandrino ATC HS (cambia-utensili automatico) (S6)	max. 27'000 g/min, max. 3.5 Nm, max. 6.6 kW, corsa asse Z 90mm
Mandrino ATC HP (cambia-utensili automatico) (S6)	max. 12'000 g/min, max. 9.4 Nm, max. 4.5 kW, corsa asse Z 90mm
Mandrino RH (tornitura interna con asse U CNC)	fino a 4'000 g/min, corsa asse U fino a 7
Mandrino DEEP (foratura profonda)	20'000 g/min, 200 bar, corsa asse Z 90mm
Lubrificazione interna utensile	fino a 80 bar (200 bar per il mandrino DEEP)
CNC	Bosch MTX
Tempo di rotazione tavola ed indexaggio	1"
Movimenti degli assi B/C	gli assi B/C si muovono durante il movimento della tavola
Peso della macchina	circa 16'000 kg
Ingombro al suolo (impianto medio)	circa 10x8x3.3 m

I dati tecnici riportati non sono impegnativi e possono essere modificati in qualsiasi momento senza preavviso.



Applicazioni tipiche Mikron NRG plus.

